

Vertriebszentrum DHL in Bremen

Die AM-Automation GmbH realisierte 2007 als Lieferant für 13 Regalbediengeräte und der gesamten Steuerungstechnik der Förderanlage (660 Antriebe auf drei Ebenen) das Palettenlager im Vertriebszentrum von DHL in Bremen.

Eine glänzende Bilanz ziehen der Transportlogistiker DHL und der Logistikspezialist AM-Automation GmbH:

Die Integration des brandneuen Hochregallagers in die zentrale Warenverteilung und Kommissionierung ist reibungslos gelungen. Um eine Zentralisierung aller Anlageninformationen zu erreichen, wurde die AM-Automation GmbH auch damit beauftragt das zentrale Fehleranalyse- und Visualisierungssystem im Logistikzentrum auf Basis von WinCC zu liefern.

In dieses System wurden u. a. auch AKL-RBGs, Kartonförderanlagen, Lagenpalettierer und eine Elektrohängebahn mit 30 Fahrzeugen integriert.

Für die Planung, Installation und Inbetriebnahme der 13 Regalbediengeräte und der vorgelagerten Palettenfördertechnik wurde ein Zeitraum von acht Monaten benötigt. Dabei ist besonders hervorzuheben dass die Inbetriebnahme der RBG nur 10 Tage dauerte. Seit diesem Zeitpunkt wird das Lager mit einer Verfügbarkeit von über 99% betrieben.



Die AM-Automation GmbH konnte mit DHL einen Kunden gewinnen, der auch nach Ende der Gewährleistungszeit auf den erstklassigen After Sales Service und Support des Logistikspezialisten aus Offenau vertraut.

